
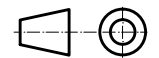


Skupina	Číslo dílce	Položka	Počet	Polotovár	Šířka	Délka	Hmotnost/1 (kg)	Celk. hmot. (kg)	Materiál	Třída provedení	Povrchová úprava
	158-784-K2	100	1	P15	64	150	0.5	0.5	S235JR		Žárový zinek

Celková hmotnost všech dílců:

0.5 kg

V. Krejčík	datum	Neokótované díry: $\varnothing 14$			
	provedl	Tolerance všeobecné: ISO 2768 mL			
V. Krejčík	Rev.	Investor:		 Kratochvílova 2659 Roudnice nad Labem 413 01 GKR Steel s.r.o.	
	schválil	Objednavatel:			
Popis		Stavba:		Číslo zakázky:	
		Název zakázky:		Objeđnáo dne:	
		Konstruktér:		Vytvořeno dne: 11.06.2018	
		Dokumentace převzal:		Tisknuto dne:	
		Dokumentaci schválil: V.Krejčík		Měřítko: 1:1	
		Kontrolor:		Číslo výkresu:	
Materiál: S235JR		158 - 784 - K2		Číslo dílce:	
This drawing cannot be printed or issued to anybody without GKR Engineering authorization.		Tento výkres nesmí být vydán ani tisknut bez autorizace GKR Engineering.		 A3	